ANTI-FLASH 505

ELECTROESMALTE 2 COMP.

CLASE TERMICA F (155ºC)
SECADO AL AIRE

El electroesmalte ANTI-FLASH 505, es un anti-arco de naturaleza química Epoxi de 2 componentes, que una vez mezclados, endurecen a temperatura ambiente. Forman un recubrimiento duro adherente y brillante. Es de color Rojo y lleva incorporadas cargas minerales que le confieren buenas propiedades de conductividad térmica.

CAMPO DE APLICACION

Como producto anti-arco: Para proteger al bobinado contra las chispas que puedan producirse entre el colector y la bobina o entre el colector y la carcasa metálica del motor.
Como producto de protección: Para proteger bobinados o superficies que estén expuestos a la humedad (motores marinos), o sometidos a vapores químicos y en general a condiciones ambientales agresivas.
Un bobinado protegido con ANTI-FLASH 505 presenta una superfície unida, donde el agua, el polvo y partículas metálicas no tienen posibilidad de actuar. Un motor tratado con ANTI-FLASH 505 posee mayor seguridad de funcionamiento.

MODO DE EMPLEO

Mezclar el ANTI-FLASH 505 con el ENDURECEDOR 505 en proporción 100/30 en peso. Seguidamente, aplicar a pincel sobre las partes externas de las bobinas y el interior de la carcasa del motor. También puede emplearse en cualquier superfície metálica que deba aislarse y proteger contra la humedad. Puede aplicarse a pistola, diluyéndolo convenientemente. El secado al tacto se produce en 60-90 minutos. El endurecimiento total, a profundidad, a las 48 horas. El ANTI-FLASH 505 endurece por reacción química. No es necesario hornearlo.El tiempo de vida de la mezcla es de 24 horas aproximadamente, por tanto, es conveniente efectuar mezclas que puedan ser utilizadas en una jornada de trabajo.

CARACTERISTICAS FISICAS (ANTI-FLASH 505+ ENDURECEDOR 505)

Color. .....Rojo (RAL 3011)
Viscosidad Copa Ford Nº4 a 20ºC (seg).....45+-5
Materia fija (%).....61+-2
Relación mezcla en peso 100/30
Tiempo de vida de la mezcla (h) 24
Secado al tacto en capa fina a 20ºC (min) 90
Secado total a 20ºC (h).....48
Clasificación Térmica.....F (155ºC)
Estabilidad almacenaje a 20ºC comp. separados .....12 meses.

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01 mm:
ESTADO NATURAL.....1300 V

DILUYENTE

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5 y 25 kgs. Con su endurecedor correspondiente.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND,S.A. Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25 e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es